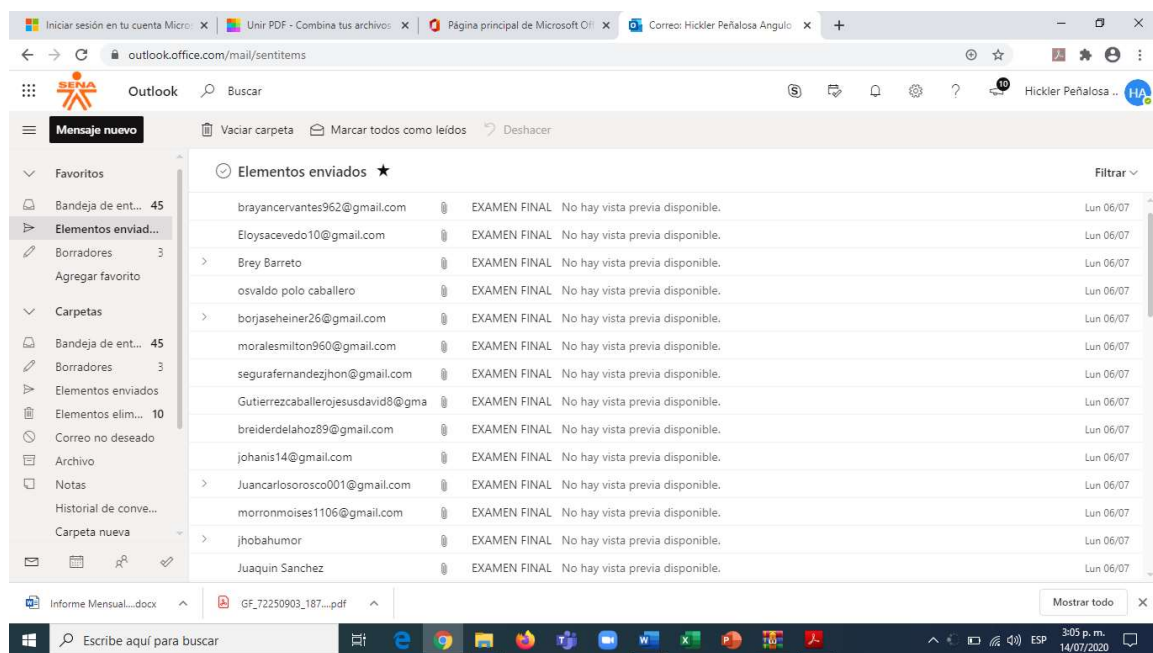




CENTRO INDUSTRIAL Y AVIACION						
NOMBRE	NOTA TALLER#1	NOTA TALLER #2	NOTA TALLER #3	NOTA TALLER #4	TRABAJO EN CLASE	EXAMEN FINAL
JELKIN RAFAEL BADILLO	5.0	4.2	4.0	4.5	4.0	
JOAQUIN ANTONIO SANCHEZ	4.0	3.5		4.5	4.0	
GOVANIS DE JESUS MURILLO	4.0	5.0	4.0	4.5	4.0	
MOISES RICARDO MORRON	4.5	4.0	4.0	4.5		
JUAN CARLOS OROZCO	3.5	4.5	4.0	4.5	4.0	
VICTOR DE JESUS MARTES	4.5	4.5	4.5		4.5	
BREIDER DAVID DE LA HOZ	4.5				4.0	
JESUS DAVID GUTIERREZ	5.0	4.5	4.0	4.5	4.0	
KEVIN ANDRES ANDRADE	4.5	4.0	3.8	4.5	4.7	
JHON ANDRES SEGURA	4.0	4.2	4.0	4.5	4.2	
MILTON DANIEL MORALES	4.5	4.5	4.5		4.7	
HEINER JAVIER BORJA	4.5	4.0	4.5		4.0	
BRIAN JOSE POLO	4.0	4.7	4.0	5.0	4.5	
KEINER JAVIER ROMERO	4.5	4.0			4.0	
EIWAR JAVID IBARRA	4.0				4.0	
BRAYAN ANDRES CERVANTES	4.0	4.0	4.0	4.5	4.2	
BREISER DAVID BARRETO	5.0	4.5	4.0	4.5	4.5	



CENTRO INDUSTRIAL AVIACIO

EXAMEN FINAL

Programa de formación:

Ficha:

Nombre:

1. el cuidado de la maquina es responsabilidad de:

a: el técnico en mantenimiento

b: el auxiliar en turno

c :el operador del equipo

d :el jefe

2: para la operación de la maquina es necesario los epp como son:

a : botas de seguridad lentes guantes

b : casco protector auditivo

c : tapa boca chaleco

d : todas las anteriores

3 : en las empresas que utilizan maquinaria en la operación existen diferentes tipos de formatos, la lista de chequeo o formato de pre-uso y se utiliza:

a. para verificar que los operarios cuenten con los implementos de seguridad para realizar la operación del equipo.

b. para comprobar que los equipos haya desarrollado todas las actividades asignadas en el turno anterior.

c. para aprobar el funcionamiento de los equipos durante la siguiente semana de operación.

d. para orientar y registrar la inspección de los diferentes sistemas y correcto funcionamiento por parte del operador.

4: toda la maquinaria sin importar su capacidad, cuenta con un manual de operación, este manual sirve para que el operario.

a. conozca sus funciones de operación dentro de la empresa y normas seguridad.

b. conozca el área de trabajo en la cual fue asignado y manual de funciones.

c. conozca el funcionamiento del equipo, capacidad restricciones y cuidados.

d. identificar las funciones de todos los interruptores y funciones de las palancas para una operación segura.

5: que es mantenimiento y mencione cuantos mantenimientos existen:

.

6: dentro de una empresa que maneja el sistema de seguridad industrial que el deber es darle protección a sus trabajadores y cumpliendo con la normatividad vigente se requiere la creación del comité de seguridad y salud en el trabajo, este corresponde a:

- a. control de ingreso
- b. coordinación de en salud
- c. comunicación sana
- d. copasst

7. para la operación de los equipos en sus lugares de trabajo es necesario.

- a. realizar una inspección visual al área de trabajo por parte del operador del equipo.
- b. la revisión de 360° alrededor del equipo.
- c. los niveles de los fluidos que se encuentren en el rango de operación.
- d. todas las anteriores.

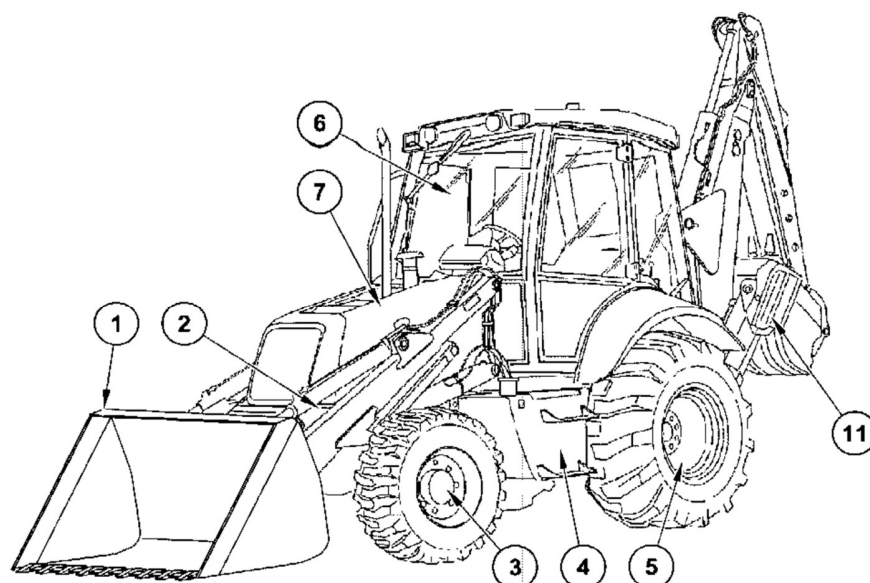
8: el mantenimiento y cuidado del equipo en un área de trabajo se tiene.

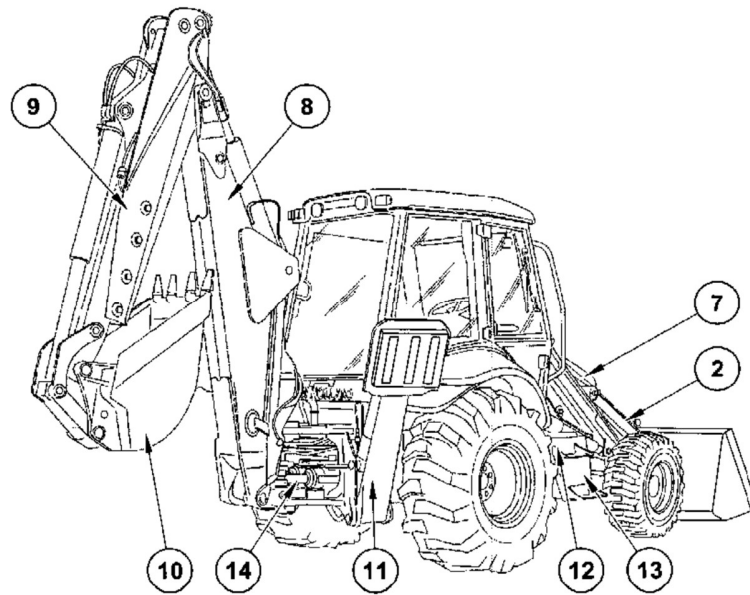
- a. antes de la operación.
- b. durante la operación.
- c. después de la operación.
- d. todas las anteriores.

9: mencione el nombre los siguientes símbolos:

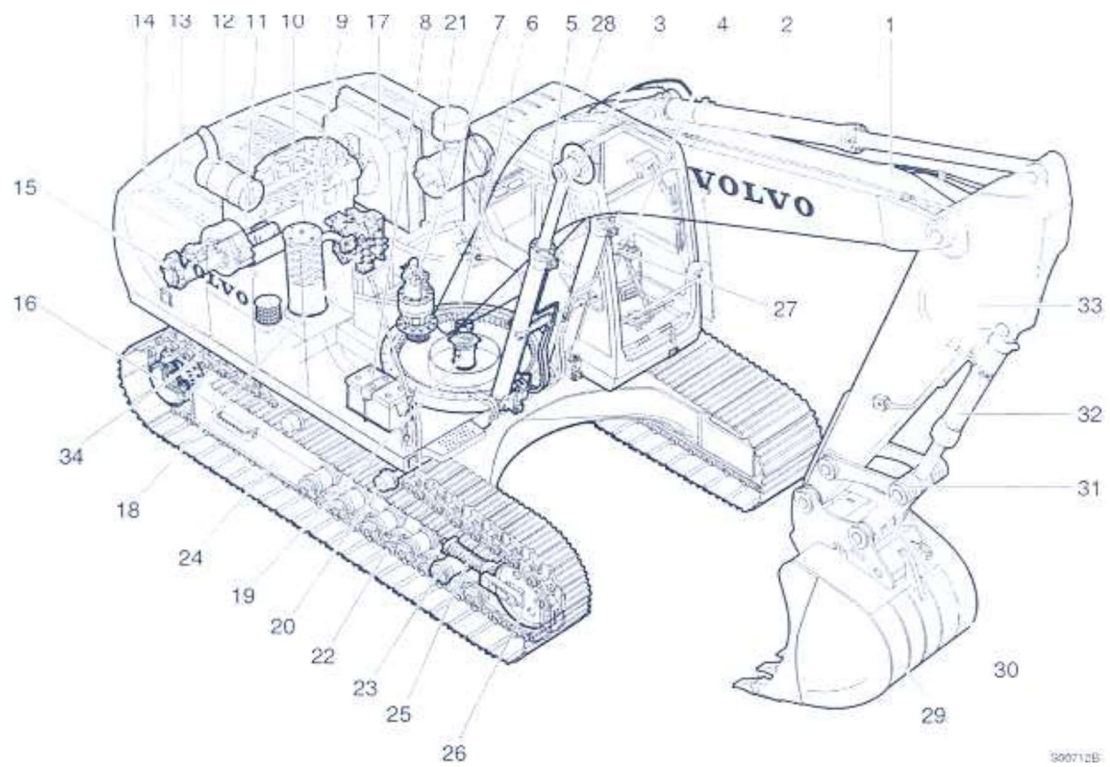
10: mencione los nombres de las partes del retro cargador





F28963

11:partes de excavadora.



12:mencione los nombres de los tipos de conexiones.

13. Funciones de la ohsa: